



# 3M™ 双面聚酯胶带 55256

## 典型物理特性

备注：下面的技术资料是由胶带的背面测试所得。数据只作典型性和代表性考虑，不可用于特定目的。

Product Number	55256
180-剥离强度对不锈钢板 ASTM D3330, 2 mil 聚酯薄膜背衬	Oz/in (N/100mm)
15 分钟, 室温。	64(70)
72 小时, 室温	70(76)
180-剥离强度 对聚酯 ASTM D3330, 2 mil 聚酯薄膜	
15 分钟, 室温。	60(65)
180-剥离强度 对其他表面 ASTM D3330, 2 mil 聚酯薄膜 15 分钟, 室温。	
ABS	55(60)
PC	60(65)
静态剪切强度- ASTM D3654 (1 平方英寸样品尺寸) 1000 克, 72°F (22°C)	10000 minutes
耐溶剂性能 (相对)	中-低
耐紫外性能 (相对)	中
耐高温性能 (相对)	操作范围
长期 (天, 周)	80°C
短期 (分钟, 小时)	200°C
储存期 (卷)	24 月 (21°C, 50%相对湿度) (自生产日期起)

## 3M™ 双面聚酯胶带 55256

应用技术	<p>粘接强度依赖于接触的面积。增加粘接压力有助于增加接触面积，也会提高粘接强度。</p> <p>为获得最佳的粘接效果，粘接面必须保持干净。某些表面可以用异丙醇或庚烷擦净。</p> <p>备注: 接触溶剂时，请仔细阅读，并按照厂商的警告和指导使用。</p> <p>胶带理想的使用温度是70°F 到100°F (21°C 到38°C)。不建议在低于50°F(10°C)的情况下使用，因为此时压敏胶会变得太硬而难于粘附。然而，若在正当情况下应用后，低温条件下仍然可以得到令人满意的粘接强度。</p>
综合信息	<p>用PET膜作为基材，可以增加尺寸的稳定性，同时也有利于分切与切割</p>
特性	<p>3M™ 压敏胶是中等模量的丙烯酸酯系列胶粘剂，具有初粘力高和高温持粘性能好等特点。</p>
应用	<ul style="list-style-type: none"><li>• 各类场合固定</li><li>• 塑料薄膜贴合/粘接</li><li>• 接合</li><li>• 海绵贴合</li></ul>
应用装置	<p>为能在各类卷上涂胶，贴合装置必须具有一定能力。更多压敏胶技术，请参考粘合剂贴合技术文献。</p> <p>如需了解其它信息，请联系当地3M 销售代表。</p>

# 3M™ 双面聚酯胶带 55256

---

## 证明

**TSCA:** 该产品在有毒物质控制行为的文献中有明确说明，可免除储存数量的要求。

---

## 重要提示

3M 未以明示或暗示方式作出任何担保，包括但不限于对某一用途的适销性或适用性所作的明示担保。使用者有责任去确定此3M 产品是否适用于某一特定用途及是否适合使用者的应用方式。请记住很多因素会影响3M 产品在特定用途中的使用和性能。产品所粘合的材料、材料表面处理、选用的产品、使用产品的条件、使用的时间合环境都属于能影响3M 产品使用和性能的因素。由于众多能影响3M 产品使用和性能的因素中，某些因素可能是用户自己才能了解和控制的，所以用户必须自行确定3M 产品是否适合某种特定目的或应用方式。

---

## 补救措施和责任限制

在3M 产品被证明为有瑕疵的情况下，3M 提供的补救方式为包退、包修或包换。3M 对其他直接、间接、特别偶然随后或由于无视法律声明而造成的损失或损害不承担责任，包括疏忽、担保或严格责任。

---

ISO 9002

本技术说明书由英文版转换而来，  
若有出入，以英文版为准

**3M**

3M（中国）有限公司

工业胶带和粘合剂产品部

上海市兴义路8号万都中心38层

• 3M 2004